

ΕΝΑΛΛΑΚΤΗΣ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ GSE CASCADA



Κορυφαία λύση για την άμεση θέρμανση του νερού χρήσης στην επιθυμητή θερμοκρασία, με εξαιρετικά υψηλές αποδόσεις και ελάχιστη συσσώρευση αλάτων. Αποτελεί την ιδανική επιλογή για τη μετατροπή υφιστάμενων συστημάτων Ζεστού Νερού Χρήσης (ZNΧ) σε προηγμένα συστήματα παραγωγής **υγιεινού** ΖΝΧ (FRESH WATER).

Η λειτουργία του δύναται να είναι πλήρως αυτοματοποιημένη μέσω PLC με απεικόνιση σε πραγματικό χρόνο, σε οθόνη αφής ή ηλεκτρονικό υπολογιστή, προσφέροντας μέγιστη ευκολία και έλεγχο στη ρύθμιση και παρακολούθηση της λειτουργίας του συστήματος.

Διατίθεται με περίβλημα δερματίνης (PVC) για εσωτερική χρήση, ή INOX για χρήση σε εξωτερικό χώρο.



ΜΟΝΤΕΛΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

ΜΟΝΤΕΛΑ	GSE CASCADA HE FW-CF				
	1/2 INOX/ LR or SS	1/3 INOX/ LR or SS	2/2 INOX/ LR or SS	2/3 INOX/ LR or SS	3/3 INOX/ LR or SS
Ονομαστική παροχή ZNX (m ³ /h)	2.0	3.0	4.0	6.0	9.0
Ονομαστική θερμική ισχύς (KW)*	70	105	140	210	315
Ύψος [ΔΕΡΜΑΤΙΝΗ/INOX] (mm)	650/730	650/730	1250/1300	1250/1300	1830/1900
Διάμετρος (mm)	810	810	810	810	810
Βάρος [ΔΕΡΜΑΤΙΝΗ/INOX] (Kg)	41/62	49/70	74/106	90/122	173/217
- Όλες οι διαστάσεις περιλαμβάνουν τη μόνωση του δοχείου. - Διαθέσιμο με περίβλημα δερματίνης (για εσωτερικό χώρο) και INOX (για εξωτερικό χώρο). - Εξωτερική μόνωση πολυουρεθάνης. *Θερμοκρασία εισόδου πρωτεύοντος κυκλώματος 53°C, θερμοκρασίες δευτερεύοντος κυκλώματος 20-50°C.					

Δύναται να σχεδιαστεί και να υλοποιηθεί λύση που να περιλαμβάνει συνδυασμό των παραπάνω αυτόνομων συστημάτων, προκειμένου να καλυφθούν μεγαλύτερες απαιτήσεις σε παροχή υγιεινού Ζεστού Νερού Χρήσης.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ GSE CASCADA HE FW-CF

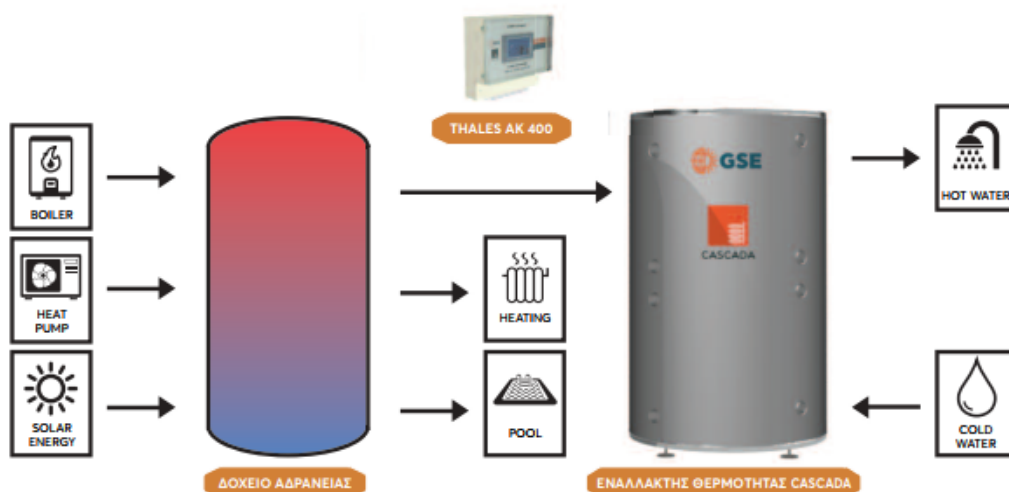
ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	Τύπος	Pipe-in-pipe σπειροειδής και κυματοειδής, αντirroής
	Υλικό	Ανοξείδωτος Χάλυβας 316L
	Μόνωση	Πολυουρεθάνη
	Μέγιστη Θερμοκρασία Λειτουργίας	95 °C
	Συγκόλληση	Αυτόματη Κυκλική Συγκόλληση
	Εξωτερικό περίβλημα	PVC Δερματίνη ή Ανοξείδωτος Χάλυβας SS304
Κύκλωμα ZNX Fresh Water (Δευτερεύον κύκλωμα)	Ονομαστική Πίεση Λειτουργίας	6 bar
	Μέγιστη Πίεση Λειτουργίας	12 bar
Κύκλωμα Ενέργειας (Πρωτεύον κύκλωμα)	Ονομαστική Πίεση Λειτουργίας	3 bar
	Μέγιστη Πίεση Λειτουργίας	6 bar

- Διαγράμματα Παροχής - Θερμοκρασίας Φόρτισης Δοχείου και Πτώσης Πίεσης-Παροχής είναι διαθέσιμα για κάθε μοντέλο στο τεχνικό φυλλάδιο.

ΠΟΙΟΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

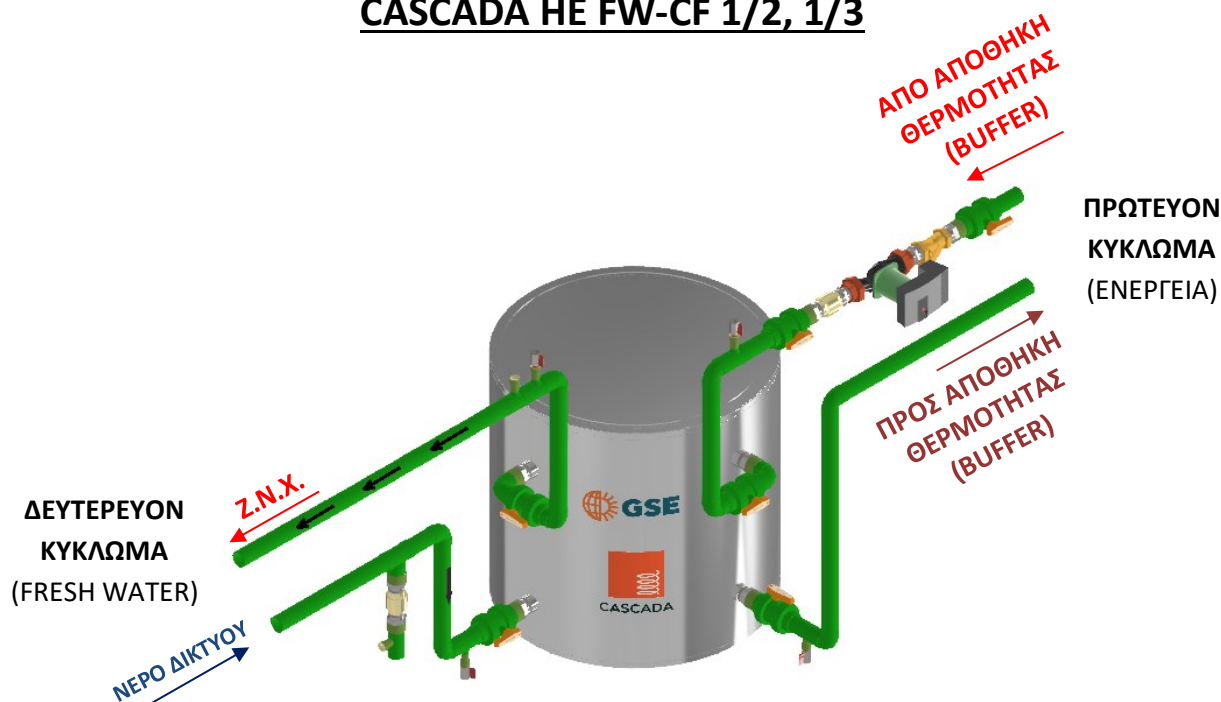
ΠΟΙΟΤΙΚΟ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΦΕΛΟΣ
In-Line θέρμανση του νερού χρήσης.	- Εμποδίζει την ανάπτυξη του βακτηρίου <i>Legionella</i>. - Επιτυγχάνεται η στιγμιαία παραγωγή υγιεινού Ζεστού Νερού Χρήσης.
Μικρή τελική διαφορά θερμοκρασίας μεταξύ πρωτεύοντος κυκλώματος και δευτερεύοντος κυκλώματος.	- Ενεργειακό όφελος. - Χαμηλό λειτουργικό κόστος.
Σχεδίαση υποστηριζόμενη από δίπλωμα ευρεσιτεχνίας (πατέντα): Αντιρροή, Καινοτόμο control, θέση εναλλάκτη ZNX.	- Υψηλός βαθμός απόδοσης. - Σταθερή παροχή νερού στην επιθυμητή θερμοκρασία. - Ελάχιστη πτώση πίεσης στο νερό χρήσης.
Μόνωση δοχείου από πολυουρεθάνη.	- Μειωμένες θερμικές απώλειες. - Εξοικονόμηση ενέργειας.
Εξωτερικό περίβλημα από ανοξείδωτο χάλυβα 304 κατ' επιλογή.	Δυνατότητα τοποθέτησης και σε εξωτερικό χώρο.
Πλήρης συμβατότητα με υπάρχοντα συστήματα παραγωγής ζεστού νερού και θέρμανσης.	Αξιοποίηση του ήδη υπάρχοντος εξοπλισμού.
Αποφυγή συγκέντρωσης αλάτων λόγω σχεδίασης.	- Αύξηση διάρκειας ζωής του εναλλάκτη. - Σταθερή Λειτουργία. - Εύκολη και Γρήγορη Συντήρηση: Ο σχεδιασμός και η γεωμετρία του εναλλάκτη είναι τέτοια ώστε να επιτρέπεται η απομάκρυνση των αλάτων μέσω καθαρισμού με ανάστροφη ροή καθώς και η πλήρης εκκένωσή του.
Μικρό μέγεθος.	Εύκολη εγκατάσταση και εξοικονόμηση χώρου σε μηχανοστάσια.

ΣΧΕΔΙΑΓΡΑΜΜΑΤΑ ΣΥΝΔΕΣΜΟΛΟΓΙΑΣ

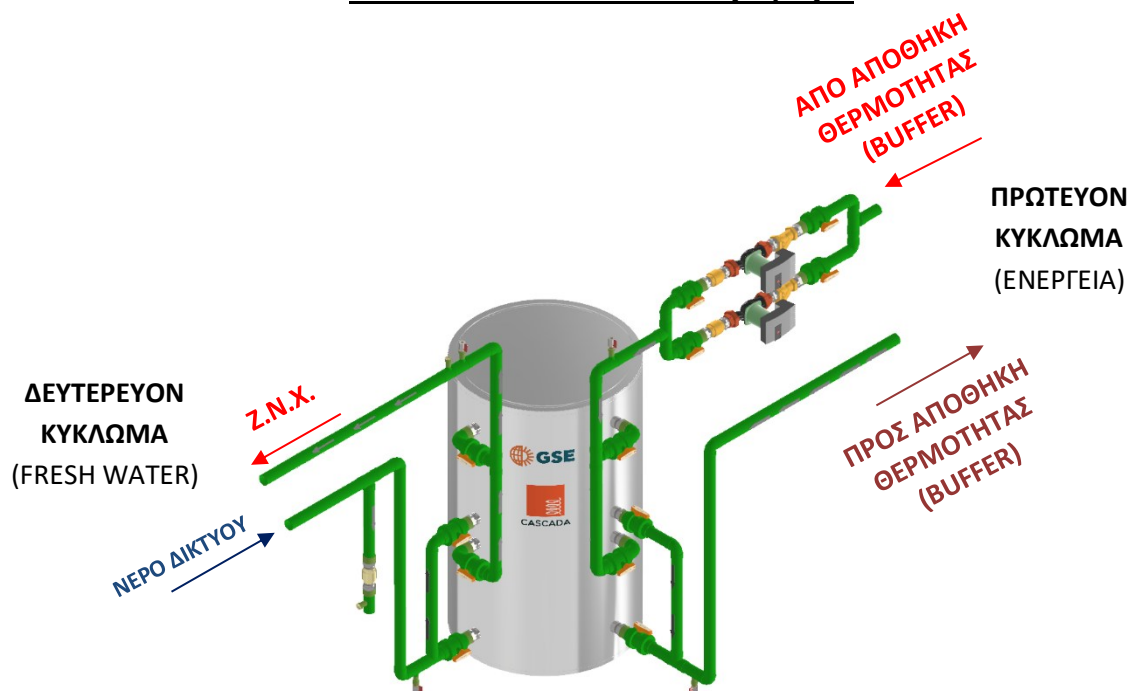


3D ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΕΙΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΛΟΓΙΑΣ

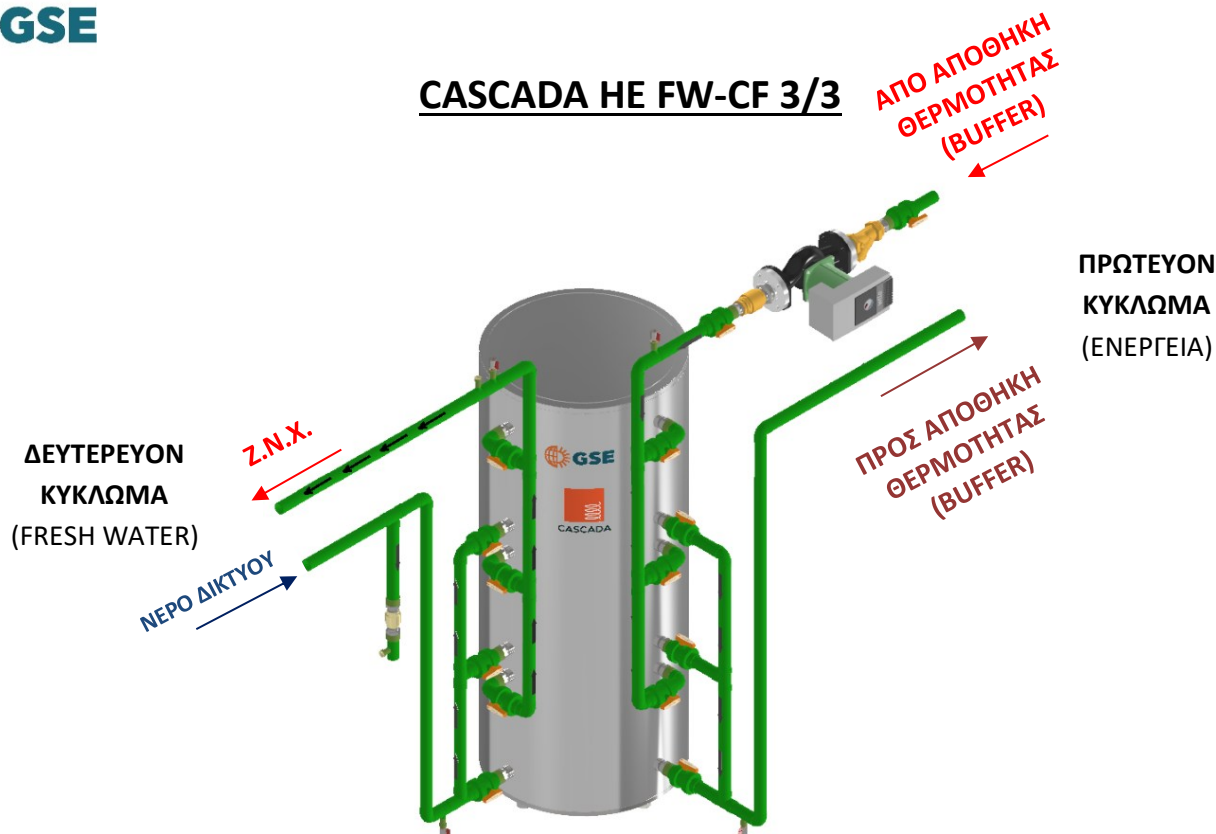
CASCADA HE FW-CF 1/2, 1/3



CASCADA HE FW-CF 2/2, 2/3



CASCADA HE FW-CF 3/3



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ ΑΥΤΟΜΑΤΙΣΜΟΥ* THALES AK400



ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ	Προεπιλογή	Δυνατότητα
Έλεγχος και χειρισμός μέσω ενσωματωμένης οθόνη αφής 4.3"	✓	
Απεικόνιση λειτουργιών του συστήματος σε πραγματικό χρόνο	✓	
Έλεγχος θερμοκρασίας ζεστού νερού χρήσης (set point 1, χρονοπρόγραμμα)	✓	
Έλεγχος αντλίας θερμότητας ή λέβητα (Remote on/off Ψ.Ε. με χρονοπρόγραμμα, ρύθμιση θερμοκρασίας δοχείου set point 2)	✓	
Έλεγχος ηλεκτρικής αντίστασης έως 3 kW (ενσωματωμένος ηλεκτρονόμος με χρονοπρόγραμμα, ρύθμιση θερμοκρασίας δοχείου set point 3)	✓	
Έλεγχος αντλίας νερού μεταβαλλόμενων στροφών (PWM/0-10V) για μεταφορά ενέργειας	✓	
Έλεγχος Ανακυκλοφορίας (on/off)		✓
Έλεγχος ηλιακού πεδίου με αντλία νερού μεταβαλλόμενων στροφών (PWM/0-10V)		✓
Μελλοντικές αναβαθμίσεις firmware		✓

* Λεπτομέρειες για τα συστήματα αυτομάτου ελέγχου παρουσιάζονται στο αντίστοιχο έντυπο THALES.