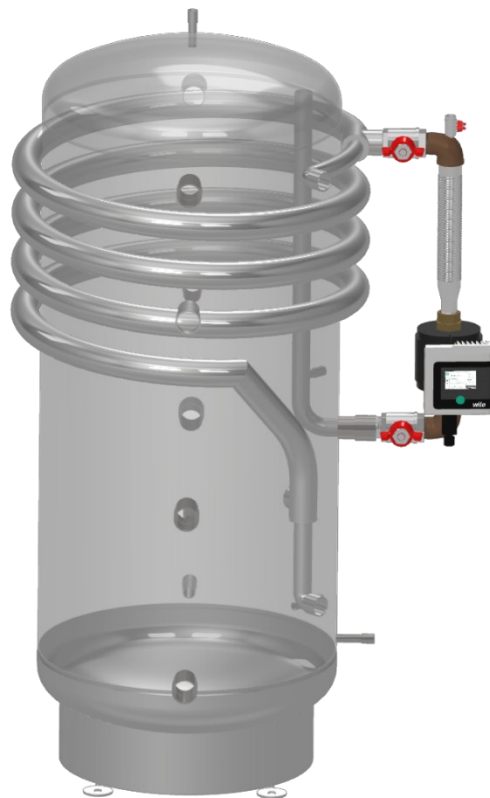


ΔΟΧΕΙΟ ΑΝΤΙΠΡΟΗΣ GSE CASCADA BF VER-FW-CF 1000/30 INOX/LR

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ



Ολοκληρωμένη λύση για την παραγωγή υγιεινού ζεστού νερού χρήσης. Συνδυάζει ένα INOX δοχείο αδρανείας με έναν INOX pipe-in-pipe σπειροειδή και κυματοειδή εναλλάκτη αντιρροής, ο οποίος είναι τοποθετημένος περιμετρικά του δοχείου εντός της μόνωσης.

Δύναται να θερμανθεί από διάφορες πηγές, όπως αντλία θερμότητας, λέβητα και ηλιακούς συλλέκτες ή ηλεκτρική αντίσταση, χωρίς την χρήση εναλλάκτη.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ - GSE CASCADE VER BF-FW-CF 1000/30 INOX/LR			
Δοχείο Αδρανείας		Υλικό	Ανοξείδωτος χάλυβας 304
		Όγκος	914 lt
		Διαστάσεις (Υψος / Διάμετρος)	2030 mm / 1000 mm
		Μόνωση	Πολυουρεθάνη
		Εξωτερικό περίβλημα	PVC δερματίνη
		Συγκόλληση	Αυτόματη συγκόλληση με ρομπότ
		Ονομαστική πίεση	3 bar
		Μέγιστη πίεση	4 bar
		Πίεση δοκιμής	8 bar
		Μέγιστη θερμοκρασία λειτουργίας	95°C
ΕΝΑΛΛΑΚΤΗΣ ΑΝΤΙΡΡΟΗΣ FRESH WATER	Γενικά Στοιχεία Εναλλάκτη	Τύπος	Pipe-in-pipe σπειροειδής και κυματοειδής, αντιρροής
		Υλικό	Ανοξείδωτος χάλυβας 316L
		Ονομαστική ισχύς*	105 kW
		Συγκόλληση	Αυτόματη κυκλική συγκόλληση
	Κύκλωμα ZNX Fresh Water (Δευτερεύον κύκλωμα)	Εύρος παροχής	1.0 - 3.0 m ³ /h
		Ονομαστική πίεση λειτουργίας	6 bar
		Μέγιστη πίεση λειτουργίας	12 bar
		Πτώση πίεσης στην μέγιστη παροχή	0.18 bar
	Κύκλωμα Ενέργειας (Πρωτεύον κύκλωμα)	Ονομαστική πίεση λειτουργίας	3 bar
		Μέγιστη πίεση λειτουργίας	6 bar
		Κυκλοφορητής μεταφοράς ενέργειας	PWM ή (0-10V)
		Μέγιστη παροχή	8.5 m ³ /h
		Πτώση πίεσης στην μέγιστη παροχή	8.0 m

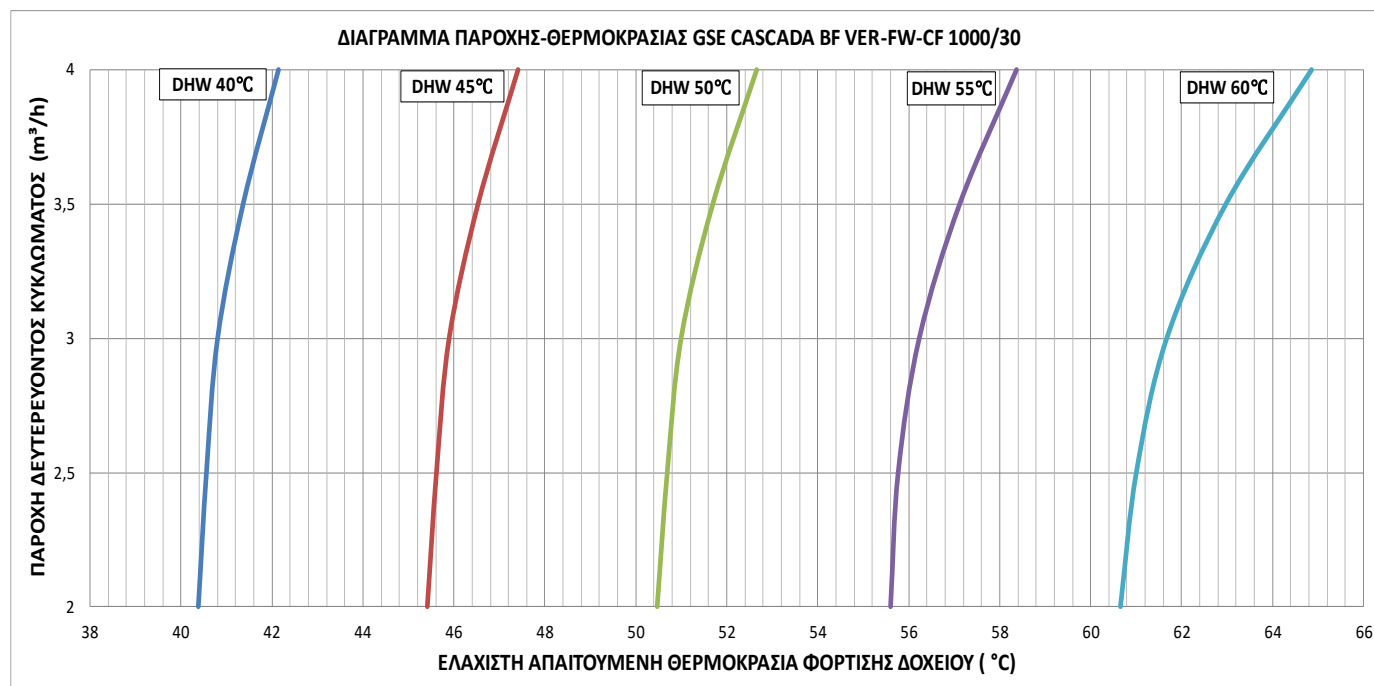
*Θερμοκρασία δοχείου 51°C. Θερμοκρασίες δευτερεύοντος: 20-50°C.

Ποιοτικά χαρακτηριστικά:

- Η θέρμανση του ζεστού νερού χρήσης πραγματοποιείται in-line, χωρίς φυσική επαφή ή ανάμειξη με το νερό του δοχείου, εξαλείφοντας τον κίνδυνο ανάπτυξης του βακτηρίου της Λεγεωνέλλας.
- Η κυκλοφορία στο δοχείο αδρανείας και το πρωτεύον κύκλωμα του εναλλάκτη πραγματοποιείται με εντολή του συστήματος αυτομάτου ελέγχου και την χρήση κυκλοφορητή μεταβλητών στροφών (PWM ή 0-10V), που αυξομειώνει τη ροή στο κύκλωμα ανάλογα με την επιθυμητή θερμοκρασία ζήτησης και ελαχιστοποιεί τις θερμικές απώλειες του δικτύου, συμβάλλοντας στη μέγιστη ενεργειακή απόδοση.
- Το σύστημα αυτομάτου ελέγχου μπορεί να δώσει εντολή στον κυκλοφορητή ηλιακών συλλεκτών μεταβλητών στροφών (PWM ή 0-10V) να αυξομειώνει τη ροή στο κύκλωμα ανάλογα με την ηλιακή ακτινοβολία, συμβάλλοντας στη μέγιστη ενεργειακή απόδοση.
- Η κυματοειδής μορφή του εναλλάκτη αποτρέπει την επικάλυψη αλάτων και βελτιώνει τον βαθμό απόδοσης του.
- Η γεωμετρία του εναλλάκτη επιτρέπει την πλήρη εκκένωσή του, εξασφαλίζοντας σταθερή λειτουργία, εύκολη συντήρηση και καθαρισμό.

Το προϊόν πληροί :

- ✓ τις προδιαγραφές της οδηγίας 2014/68/EU.
- ✓ τις διαδικασίες του ISO 9001:2015.
- ✓ την πιστοποίηση SVGW σύμφωνα με το SVGW ZW101.
- ✓ την πιστοποίηση καταλληλότητας δοκιμών DVGW σύμφωνα με το DVGW Test basis GW354.



ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΠΤΩΣΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΠΑΡΟΧΗΣ GSE BF VER-FW-CF 1000/30

